

**CO2용접기 외 18종
물품규격서**

2024. 10.



서정대학교
SEOJEONG UNIVERSITY

| No | 품목 | 규격 | 단위 | 수량 | 비고 |
|----|------------|--------|----|----|----|
| 1 | CO2용접기 | 사양서 참조 | 대 | 13 | |
| 2 | TIG용접기 | 사양서 참조 | 대 | 13 | |
| 3 | 교류아크용접기 | 사양서 참조 | 대 | 12 | |
| 4 | 바이스작업대 | 사양서 참조 | 개 | 4 | |
| 5 | 용접작업대 | 사양서 참조 | 개 | 25 | |
| 6 | 가스절단작업대 | 사양서 참조 | 개 | 1 | |
| 7 | SUS폐자재통 | 사양서 참조 | 개 | 4 | |
| 8 | 엔빌 | 사양서 참조 | 개 | 2 | |
| 9 | 양두그라인더 | 사양서 참조 | 개 | 2 | |
| 10 | 공구캐비닛 | 사양서 참조 | 개 | 2 | |
| 11 | 진공청소기 | 사양서 참조 | 대 | 2 | |
| 12 | 용접봉건조로 | 사양서 참조 | 대 | 1 | |
| 13 | 포터블용접봉건조기 | 사양서 참조 | 대 | 2 | |
| 14 | 스탠드화이트보드 | 사양서 참조 | 개 | 3 | |
| 15 | 작업테이블 | 사양서 참조 | 개 | 6 | |
| 16 | 디지털공구캐비닛 | 사양서 참조 | 개 | 4 | |
| 17 | 부품공구대 | 사양서 참조 | 개 | 1 | |
| 18 | 디지털버니어캘리퍼스 | 사양서 참조 | 개 | 1 | |
| 19 | 디지털버니어캘리퍼스 | 사양서 참조 | 개 | 1 | |
| | | | | | |

※ 유첨 제품규격서 참조.

※ 설치비 및 운반비를 포함한 견적.

| 품목번호 | 품 명 | 규 격 | 단위 | 수량 |
|---------------|---|---|----|----|
| 1 | CO2용접기 | HICW-350 | 대 | 13 |
| A. 특 징 | <ol style="list-style-type: none"> 용접기의 전 기능을 프로그램 형태로 메인 PCB에 저장하고 있어 쉽게 보안 수정하여 성능개선에 우수해야한다. PCB 제어를 통한 작업환경에 따라 용접 비드를 조절 할 수 있고 PCB 제어 및 전자 리액터 채용으로 용접 스타트 시 에러 없이 우수한 성능을 발휘해야한다. 고성능, 고속 인버터로 초보자도 쉽게 용접이 가능하고 다층 용접 시 슬래그의 제거 없이 연속 용접이 가능해야한다. | | | |
| B. 규 격 | <ol style="list-style-type: none"> 1차 정격 전압 : 3ϕ, 220/380V 정격 입력 전압 : 12KVA 정격사용률(350A시) : 60% 출력전류 조정범위 : 50-350A 출력전압범위 : 16-42 외형치수(W×D×H) : 310× 580× 510 디지털 메타 부착 중량 : 52kg |  | | |
| C. 구 성 | <ol style="list-style-type: none"> CO2용접기 본체를 포함한 풀 세트(피더와 토치 및 풀세트 전체 포함) 기타 용접기 사용을 즉시 사용함에 있어 필요한 사항 용접기 보관다이 포함 | | | |
| D. 비 고 | <ol style="list-style-type: none"> 운송, 설치, 기술전수 교육 및 장비사용 교육을 필히 할 것. | | | |

| 품목번호 | 품 명 | 규 격 | 단위 | 수량 |
|--------|---|---|----|----|
| 2 | TIG용접기 | HIDT-350 | 대 | 13 |
| A. 특 징 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 소형, 경량으로 소비전력이 적고 박판 용접성이 탁월해야 한다. 2. 장비로 Pulse Inverter AC-DC TIG. 수용접 등 4개 이상 기능을 갖춰야 하며 교류TIG용접시 거의 완전한 구형파 구형 용접이 뛰어나야 한다. 3. 아크의 안정성, 집중성으로 특히 스텐레스 용접에 최적이며 고품질의 TIG용접이 가능해야한다. 4. 직류 인버터 제어 용접이 원활하고 Hybrid Control 기능이 탑재되어야 한다. 5. 냉각능력의 우수성으로 사용률이 향상되어야 한다. 6. 아크가 안정되며 AL박판에 고품질 용접이 가능하여 리모트 기능, 스포트 시간조정, 크레이터 전류값 조정이 가능해야 한다. | | | |
| B. 규 격 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 정격출력전류 : 350A 2. 정격입력 : 11KVA 3. 정격입력전압 : 삼상 220/380V 4. 정격사용률(10분주기) : 60% 5. 펄스 전류 범위 : 10-350A 6. 용접전류 조정범위 : 8-200A 7. 크레타전류 범위 : 10-300A 8. 외형크기(W×D×H) : 270×480×450 9. 중량 : 45kg |  | | |
| C. 구 성 | <ol style="list-style-type: none"> 1. TIG용접기 본체를 포함한 풀 세트 2. TIG용접기 토치 풀 세트(스위치, 콜릿척, 전극봉, 세라믹 노즐 등 토치에 사용에 필요한 제반 부품 전체 포함) 3. 용접가스 호스 및 가스유량계 포함(용접가스 통만 있으면 바로 사용 가능한 상태) 4. 기타 용접기 사용을 즉시 사용함에 있어 필요한 사항 5. 용접기 보관 2단적재대이 포함 | | | |
| D. 비 고 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 운송, 설치, 기술전수 교육 및 장비사용 교육을 필히 할 것. | | | |

| 품목번호 | 품 명 | 규 격 | 단위 | 수량 |
|---------------|---|---|----|----|
| 3 | 교류아크용접기 | HAW-300 | 대 | 12 |
| A. 특 징 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 자동전격방지기는 내장되어야 한다. 2. 디지털 메타는 부착 되어야 한다. 3. 용접시 소음이나 떨림방지를 위해 리액터 상,하에 판스프링을 삽입해야 한다. 4. 아크의 발생은 안정적이며 전류조정은 연속적이고 미세조정이 가능해야한다. (저수소계 용접봉) 5. 전원 스위치는 ON/OFF, BMC 원스위치이어야한다. 6. 출력단자는 파손 및 감전을 방지하기 위하여 노출해서는 안 된다. 7. 핸들은 다이캐스팅 제품이고 원터치 방식으로 조작이 쉬어야 한다. 8. 전면에 전원, 용접, 다락램프가 15ϕ부착되어야 한다. 9. 공장등록증명이 가능한 국내업체에서 생산된 장비여야 하고 직접 용접기를 제조해야 한다. | | | |
| B. 규 격 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 정격입력 : 24KVA, 12KW 2. 정격출력전류 : 300A (최소60A이하) 3. 최고무부하전압 : 25V 이하 4. 전원 : 단상 220V 60HZ 5. 사용률 : 40 %이상 6. 중량 : 115Kg 7. 크기 : 380 × 580 × 610 8. 전격방지기 - HHO- 300A 9. 사용 용접봉 2.6ϕ-4ϕ |  | | |
| C. 구 성 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 교류아크용접기 본체를 포함한 풀 세트 2. 홀다선 35SQ × 3M (황동홀다 400A 부착) : 1EA 3. 어스선 35SQ × 3M (어스집게 500A 부착) : 1EA 4. 입력선 3P × 16SQ × 3M : 1EA | | | |
| D. 비 고 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 운송, 설치, 기술전수 교육 및 장비사용 교육을 필히 할 것. | | | |

| 품목번호 | 품 명 | 규 격 | 단위 | 수량 |
|---------------|---|--|----|----|
| 4 | 바이스 작업대 | HWT-6T | 개 | 4 |
| A. 특 징 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 차체판금융접용으로 활용될 수 있는 용도의 작업대로 제작해야한다. 2. 바닥판, 바이스가 부착되어 사용할 수 있는 제품이어야한다. | | | |
| B. 규 격 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 1800 × 900 × 800(H)mm 2. 상판 스틸에 바이스 4개 장착 3. 회전형 바퀴장착 4곳 4. 기존 제품 이미지와 동일한 형태 |  | | |
| C. 구 성 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 바이스포함 | | | |
| D. 비 고 | | | | |

| 품목번호 | 품 명 | 규 격 | 단위 | 수량 |
|--------|--|---|----|----|
| 5 | 용접작업대 | HWT-50 | 개 | 25 |
| A. 특 징 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 용접실습용으로 적당한 높이로 제작되어야 한다. 2. 상판 아래에는 서랍을 부착하여 부속품의 보관이 가능해야한다. 3. 상부에 그레이 티ング를 올려 아크, 숏트 용접 등 용접작업에 사용 할 수 있어야한다. 4. 좌,우 측면에 행거 판을 부착하여 간단공구의 보관 및 사용이 편리해야한다. | | | |
| B. 규 격 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 크기 : 700(W) * 500(D) * 800(H) 2. 소재 : 상판, 서랍 외 - STEEL PLATE 2.3T 외 기둥 - STEEL PLATE 3.0T 상면 - 그레이팅 3. 중량 : 49kg |  | | |
| C. 구 성 | | | | |
| D. 비 고 | | | | |

| 품목번호 | 품 명 | 규 격 | 단위 | 수량 |
|---------------|---|---|----|----|
| 6 | 가스절단작업대 | HGWT-PTS | 개 | 1 |
| A. 특 징 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 가스 용접대에 내화 벽돌이 설치되어 있다. 2. 용접하기에 안전하고 작업하기에 적당한 높이로 제작됨. 3. 지그대는 파이프와 파이프간의 슬립이 자유롭다. | | | |
| B. 규 격 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 몸체 : 750(W) * 500(D) * 700(H) 2. 중량 : 35kg 3. 도장 : 분체 이온화 고온열처리 후 공냉방식 열처리 온도 200°C 4. 내하중 : 100KG 5. 조립구조 : 용접방식, 부분조립 6. 소재 : 상판,서랍외 - STEEL PLATE 2.3T 외 기둥 - STEEL PLATE 3.0T 상면 - 내화벽돌 10개 7. 전용지그 포함 |  | | |
| C. 구 성 | | | | |
| D. 비 고 | | | | |

| 품목번호 | 품 명 | 규 격 | 단위 | 수량 |
|--------|---|--|----|----|
| 7 | SUS폐자재통 | 500 X 750 X 700 | 개 | 4 |
| A. 특 징 | 1. 용접 작업시 배출되는 폐자재를 보관 및 냉각수통으로 사용에 편리하다. | | | |
| B. 규 격 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 재질 : 스테인레스 2. 크기(mm) : 750 × 750 × H600 3. 회전형 바퀴부착 4곳 4. 제작품으로 기존제품 이미지와 동일한 형태 5. 손잡이 장착(2곳) |  | | |
| C. 구 성 | | | | |
| D. 비 고 | | | | |

| 품목번호 | 품 명 | 규 격 | 단위 | 수량 |
|---------------|---|---|----|----|
| 8 | 엔빌 | 25KG | 개 | 2 |
| A. 특 징 | <p>1. 공작물의 편 탄 작업 등에 받침대로 사용하는 기기이어야 한다.</p> <p>2. 본 제품은 공작물에 사용하기 때문에 공구 특수강으로 제작되어야 한다.</p> | | | |
| B. 규 격 | <p>1. 자체무게 : 25KG</p> <p>2. 크기 : 340 * 158 mm</p> <p>3. 상장 면 : 220mm 이상</p> |  | | |
| C. 구 성 | | | | |
| D. 비 고 | | | | |

| 품목번호 | 품 명 | 규 격 | 단위 | 수량 |
|--------|--|--|----|----|
| 9 | 양두그라인더 | 8INCH | 개 | 2 |
| A. 특 징 | <p>1. 연마석이 회전하는 힘으로 각종 금속재질을 연삭할 수 있다.</p> <p>2. 기계를 탁상에 올려두고 모재를 작업하는 방식으로 탁상형 그라인더이다.</p> | | | |
| B. 규 격 | <p>1. 중 량 : 14.3kg</p> <p>2. 회전수 : 3,450 rpm</p> <p>3. 소비전력 : 480W</p> <p>4. 전 압 : 단상 220V</p> <p>5. 출 력 : 1/2HP</p> <p>6. 연마석 : 8"</p> <p>7. 축 경 : \varnothing15.8</p> <p>8. 축 전 : 375mm</p> |  | | |
| C. 구 성 | <p>1. 스크린</p> | | | |
| D. 비 고 | | | | |

| 품목번호 | 품 명 | 규 격 | 단위 | 수량 |
|--------|--|---|----|----|
| 10 | 공구캐비닛 | 900*500*1410 | 개 | 2 |
| A. 특 징 | <p>1. Bolt, Nut등의 작은 부품을 보관하는데 효율적이며 철구조물에 Bin Rack을 설치 할 수 있어야한다.</p> <p>2. 각종 공구 및 부품등을 용도 및 종류별로 보관이 가능해야한다.</p> | | | |
| B. 규 격 | <p>1. 규 격 : 900 × 500 × 1410</p> <p>2. 재 질 : Steel Plate 1.6T ~ 2.3T</p> <p>3. 중 량 : 104kg</p> <p>4. 내하중 : 200kg</p> |  | | |
| C. 구 성 | | | | |
| D. 비 고 | | | | |

| 품목번호 | 품 명 | 규 격 | 단위 | 수량 |
|--------|---|---|----|----|
| 11 | 진공청소기 | 산업용 | 대 | 2 |
| A. 특 징 | <p>1. 강력한 흡입력으로 사용이 용이하다.</p> <p>2. 이동하기가 편리한 구조이다.</p> | | | |
| B. 규 격 | <p>1. 전원 : 220V / 60Hz</p> <p>2. 출력 : 4050W / 5.4HP</p> <p>3. 진공도 : 2700mmH2O</p> <p>4. 탱크용량 : 35L</p> <p>5. 탱크재질 : 35L</p> <p>6. 모터 : 건.습식</p> <p>7. 크기 : 550 × 680 × 1100</p> <p>8. 중량 : 43KG</p> |  | | |
| C. 구 성 | <p>1. 호스, 파이프, 필터, 노즐, 철망, 사각솔, 샤카</p> | | | |
| D. 비 고 | | | | |

| 품목번호 | 품 명 | 규 격 | 단위 | 수량 |
|--------|--|--|----|----|
| 12 | 용접봉 건조로 | JW-50 | 대 | 1 |
| A. 특 징 | <p>1. 겨울 영하의 낮은 온도나 장마철에 습한 장소에서의 용접봉 건조를 보장해준다.</p> <p>2. 가벼워 다루기가 간편하다.</p> | | | |
| B. 규 격 | <p>1. 용 량 : 50kg</p> <p>2. 주파수 : 50 ~ 60Hz</p> <p>3. 용접봉길이 : 450mm ~ 550mm</p> <p>4. 온도범위 : 50 ~ 400℃</p> <p>5. 자동온도조절</p> |  | | |
| C. 구 성 | | | | |
| D. 비 고 | | | | |

| 품목번호 | 품 명 | 규 격 | 단위 | 수량 |
|--------|--|--|----|----|
| 13 | 포터블용접봉건조기 | CT-5KB | 대 | 2 |
| A. 특 징 | <p>1. 용접봉의 습기제거로, 불량 용접을 막아줘야한다.</p> <p>2. 휴대가 간편해야한다.</p> | | | |
| B. 규 격 | <p>1. 용 량 : 5kg</p> <p>2. 입력전압 : 220V</p> <p>3. 온도조절가능</p> |  | | |
| C. 구 성 | | | | |
| D. 비 고 | | | | |

| 품목번호 | 품 명 | 규 격 | 단위 | 수량 |
|---------------|---|---|----|----|
| 14 | 스탠드화이트보드 | 1800x900 | 개 | 3 |
| A. 특 징 | <p>1. 화이트보드로서의 기능이 좋고 변질이 적은 재질의 원판을 사용해야 한다.</p> <p>2. 견고하고 외관이 우수한 알루미늄 프레임을 사용해야 한다.</p> <p>3. 이동용 바퀴를 부착해야한다.</p> | | | |
| B. 규 격 | 1. 규 격 : 1800x900 |  | | |
| C. 구 성 | | | | |
| D. 비 고 | | | | |

| 품목번호 | 품 명 | 규 격 | 단위 | 수량 |
|---------------|---|--|----|----|
| 15 | 작업테이블 | 1800x900x800 | 개 | 6 |
| A. 특 징 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 작업할 수 있는 용도의 작업대로 제작해야한다. 2. 견고한 프레임 기둥을 적용하여 높은 하중에 견디도록 제작하여야한다. 3. 하부에 있는 보강대는 제품의 뒤틀림을 방지하며, 위치 이동이 가능해야한다. | | | |
| B. 규 격 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 작업대 상판 : 멜라우드 30t 2. Steel sheet 1.2t~2.3t 3. 각관 50*50*2.3t 4. 조립방법 : Boling Type으로 필요시 부분교체가능 5. 조절좌 : 수평 및 높낮이 조절이 가능한 Level Foot(M16*50∅)부착 |  | | |
| C. 구 성 | | | | |
| D. 비 고 | | | | |

| 품목번호 | 품 명 | 규 격 | 단위 | 수량 |
|---------------|--|---|----|----|
| 16 | 디지털공구캐비닛 | 1000x500x1850 | 개 | 4 |
| A. 특 징 | <p>1. 고가의 부품이나 중요문서, 공구등의 보관이 용이하며 전자키방식으로 별도의 열쇠없이 비밀번호로 열수 있어야한다.</p> <p>2. 하판에는 조절좌 기둥을 설치하여 간편한 수평 조절 및 전체하중을 견딜 수 있어야한다.</p> | | | |
| B. 규 격 | <p>1. 상판,하판,측판,뒷판,선반,도어</p> <p>2. 도어창 : 아크릴패널창</p> <p>3. 규격 : Steel sheet 1.2t ~ 2.3t</p> <p>4. 조립방법 : Boling Type으로 필요시 부분교체가능</p> <p>5. 조절좌 : 수평 및 높낮이 조절이 가능한 Level Foot(M16*50∅)부착</p> |  | | |
| C. 구 성 | | | | |
| D. 비 고 | | | | |

| 품목번호 | 품 명 | 규 격 | 단위 | 수량 |
|--------|---|---|----|----|
| 17 | 부품공구대 | 900x400x1400 | 개 | 1 |
| A. 특 징 | <p>1. 원터치방식의 Tool Hock을 이용하여 공구와 제품의 정리정돈에 효율적이어야한다.</p> <p>2. 캐스터를 부착하여 손쉽게 이동할 수 있어야한다.</p> | | | |
| B. 규 격 | <p>1. 크 기 : 900x400x1400 mm</p> <p>2. 크기별 캐스터 포함</p> |  | | |
| C. 구 성 | | | | |
| D. 비 고 | | | | |

| 품목번호 | 품 명 | 규 격 | 단위 | 수량 |
|---------------|--|--|----|----|
| 18 | 디지털버니어캘리퍼스 | 0-150mm | 개 | 1 |
| A. 특 징 | 1. 외측, 내측, 깊이, 단차 측정이 가능해야 한다. | | | |
| B. 규 격 | 1. 측정범위 : 0 ~ 150mm 2. 최소눈금 : 0.01mm 3. 오차 : ±0.03mm 4. 디지털타입 |  | | |
| C. 구 성 | | | | |
| D. 비 고 | | | | |

| 품목번호 | 품 명 | 규 격 | 단위 | 수량 |
|---------------|--|--|----|----|
| 19 | 디지털버니어캘리퍼스 | 0-300mm | 개 | 1 |
| A. 특 징 | 1. 외측, 내측, 깊이, 단차 측정이 가능해야 한다. | | | |
| B. 규 격 | 1. 측정범위 : 0 ~ 300mm 2. 최소눈금 : 0.01mm 3. 오차 : ±0.04mm 4. 디지털타입 |  | | |
| C. 구 성 | | | | |
| D. 비 고 | | | | |