연강판 외 73종 소모재료 물품규격서

2024. 10.



No	품목	규격	단위	수량	비고
1	연강판	사양서 참조	장	200	
2	연강판	사양서 참조	장	200	
3	스테인리스강판 304	사양서 참조	장	5	
4	전기용접봉	사양서 참조	kg	800	
5	전기용접봉	사양서 참조	kg	800	
6	TIG연강 용접봉	사양서 참조	박스	8	
7	TIG스텐 용접봉	사양서 참조	박스	4	
8	CO2솔리드와이어용접봉	사양서 참조	박스	60	
9	CO2복합와이어용접봉	사양서 참조	박스	50	
10	9t모재(띠철)	사양서 참조	20kg	50	
11	6t모재(띠철)	사양서 참조	20kg	50	
12	9t모재	사양서 참조	개	1000	
13	6t모재	사양서 참조	개	1000	
14	CO2가스	사양서 참조	병	50	
15	아르곤가스	사양서 참조	병	20	
16	산소가스	사양서 참조	병	5	
17	아세틸렌가스	사양서 참조	병	5	
18	LPG가스	사양서 참조	병	5	
19	아세틸렌가스용접토치	사양서 참조	병	5	
20	LPG가스절단토치	사양서 참조	개	5	
21	아세틸렌가스용접 팁	사양서 참조	개	5	
22	LPG가스절단팁	사양서 참조	개	5	
23	면장갑	사양서 참조	타	700	
24	TIG가스컵(세라믹노즐)	사양서 참조	개	50	
25	TIG콜릿 몸체	사양서 참조	개	10	
26	전기용접장갑	사양서 참조	조	300	
27	알곤용접장갑	사양서 참조	조	200	
28	용접앞치마	사양서 참조	개	200	
29	팔토시	사양서 참조	조	200	
30	작업복(상의)	사양서 참조	개	60	
31	TIG용접용 토치	사양서 참조	개	10	

- 1 -

32	알곤 콜릿척	사양서 참조	개	10	
33	TIG용접용 토치 장캡	사양서 참조	개	10	
34	TIG용접 백판	사양서 참조	개	15	
35	용접면	사양서 참조	개	90	
36	평줄	사양서 참조	개	30	
37	TIG압력조정기	사양서 참조	개	10	
38	CO2압력조정기	사양서 참조	개	20	
39	세라믹 백킹재	사양서 참조	박스	10	
40	용접용 브러쉬	사양서 참조	개	100	
41	CO2토오치	사양서 참조	세트	10	
42	CO2가스 디퓨즈	사양서 참조	세트	10	
43	CO2절연통	사양서 참조	개	10	
44	CO2콘텍트 팁	사양서 참조	세트	10	
45	아크용접홀더	사양서 참조	개	30	
46	방음용귀덮개	사양서 참조	개	60	
47	방진마스크	사양서 참조	개	1000	
48	4인치 그라인더 연마지석	사양서 참조	개	300	
49	4"그라인더	사양서 참조	개	10	
50	7"그라인더	사양서 참조	개	5	
51	CO2노즐	사양서 참조	개	10	
52	전기용접 차광유리	사양서 참조	개	50	
53	전기용접 맨유리	사양서 참조	개	100	
54	텅스텐 전극봉	사양서 참조	박스	20	
55	슬래그해머	사양서 참조	개	30	
56	망치	사양서 참조	개	3	
57	용접집게	사양서 참조	개	30	
58	볼핀해머	사양서 참조	개	5	
59	강철자	사양서 참조	개	30	
60	석필	사양서 참조	박스	5	
61	숫자각인	사양서 참조	개	1	
62	만능사각의자	사양서 참조	개	90	
63	두건	사양서 참조	개	60	

64	니퍼	사양서 참조	개	25	
65	그립플라이어	사양서 참조	개	25	
66	몽키스패너	사양서 참조	개	5	
67	겸용드라이버(+,-)	사양서 참조	개	10	
68	CO2 노즐크림	사양서 참조	개	15	
69	데크트럭	사양서 참조	개	4	
70	청소마대	사양서 참조	개	10	
71	금긋기바늘	사양서 참조	개	10	
72	마그네틱자석	사양서 참조	개	15	
73	쓰레받이	사양서 참조	개	10	
74	빗자루	사양서 참조	개	20	

- ※ 유첨 제품규격서 참조.
- ※ 설치비 및 운반비를 포함한 견적.

품목번호	품명	규 격	단위	수량
1	연강판	6t*150*1800	장	200
A. 특 징	1. 연강판의 용접 모재로 활용할수 있어야 함	한다.		
B. 규 격	1. 연강판 모재 6t*150*1800			
C. 구 성				
D. 비 고				

품목번호	품명	규 격	단위	수량
2	연강판	9t*150*1800	장	200
A. 특 징	1. 연강판의 용접 모재로 활용할수 있어야	한다.		
B. 규 격	1. 연강판 모재 9t*150*1800			
C. 구 성		1		
D. 비고				

품목번호	품명	규 격	단위	수량
3	스테인리스강판 304	4t*1000*2000	장	5
A. 특 징	1. 스테인리스강판 304 재질어야야 한다.			
B. 규 격	1. 스테인리스 304강판 4t*1000*2000			
C. 구 성		•		
D. 비 고				

품목번호	품명	규 격	단위	수량
4	전기용접봉	E7016.Ø3.2(고려)	kg	800
A. 특 징	1. 전기용접봉(고려용접봉제품)으로 활용한다	ł.		
В. 규 격	1. 고려용접봉 제품 규격 E7016(Ø3.2)			
C. 구 성				
D. 비고				

품목번호	품명	규 격	단위	수량
5	전기용접봉	E6013.Ø3.2(고려)	kg	800
A. 특 징	1. 전기용접봉(고려용접봉제품)으로 활용한다	ŀ.		
B. 규 격	1. 고려용접봉 제품 규격 E6013.Ø3.2(고려)			
C. 구 성		I		
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
6	TIG연강 용접봉	T-50, Ø2.4(5Kg)	박스	8
A. 특 징	1. 연강용 TIG용접봉으로 활용한다.			
B. 규 격	1. 제품 품명 : T-50 2. 규격 Ø2.4(5Kg)			
C. 구 성		1		
D. 비 고				

품목번호	품명	규 격	단위	수량
7	TIG스텐 용접봉	TGC-308 Ø2.4(5Kg)	박스	4
A. 특 징	1. 스테인리스강용 TIG용접봉으로 활용한다.			
B. 규 격	1. 제품 품명 : TGC-308 2. 규격 : Ø2.4(5Kg)			
C. 구 성		ı		
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
8	CO2솔리드와이어용접봉	지름1.2Ø(20Kg)	박스	60
A. 특 징	1. 연강용 플럭스코어드용접와이어로 활용한	·다.		
B. 규 격	1. 와이어 규격 : 지름1.2Ø(20Kg)			
C. 구 성		·		
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
9	CO2복합와이어용접봉	지름1.2Ø(20Kg)	박스	50
A. 특 징	1. 연강용 솔리드용접와이어로 활용한다.			
B. 규 격	1. 와이어 규격 : 지름1.2Ø(20Kg)			
C. 구 성		1		
D. 비고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
10	9t모재(띠철)	9t*30*150	20kg/ 포	50
A. 특 징	1. 띠철 용접 모재로 활용한다. 2. 길이방향으로 양면 개선가공 형태를 가져	i야 한다.		
B. 규 격	1. 규 격 : 9t*30*150			
C. 구 성				
D. 비 고				

품목번호	품명	규 격	단위	수량
11	6t모재(띠철)	6t*30*150	20kg/ 포	50
A. 특 징	1. 띠철 용접 모재로 활용한다. 2. 길이방향으로 양면 개선가공 형태를 가져	야 한다.		
B. 규 격	1. 규 격 : 6t*30*150			
C. 구 성				
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
12	9t모재	9t*100*150 한면개선가공	개	1000
A. 특 징	1. 연강판 용접 모재로 활용한다. 2. 길이방향으로 한면 개선가공 형태를 가져	i야 한다.		
B. 규 격	1. 규 격 : 9t*100*150 한면개선가공			
C. 구 성		1		
D. 비 고				

품목번호	품명	규 격	단위	수량
13	6t모재	6t*100*150한면개선가공	개	1000
A. 특 징	1. 연강판 용접 모재로 활용한다. 2. 길이방향으로 한면 개선가공 형태를 가져	i야 한다.		
В. 규 격	1. 규 격 : 6t*100*150 한면개선가공			
C. 구 성				
D. 비고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
14	CO2가스	40리터	병	50
A. 특 징	1. 이산화탄소가스로 용접시 보호가스로 활·	용할 수 있어야 한다.		
B. 규 격	1. 규 격 : 40리터			
C. 구 성		1		
D. 비 고				

품목번호	품명	규 격	단위	수량
15	아르곤가스	40리터	野の	20
A. 특 징	1. 아르곤가스로 용접시 보호가스로 활용할	수 있어야 한다.		
B. 규 격	1. 규 격 : 아르곤가스40리터 봄베 형태			
C. 구 성		1		
D. 비 고				

품목번호	품명	규 격	단위	수량
16	산소가스	40리터	野の	5
A. 특 징	1. 산소가스로 용접 절단시 가스로 활용할 :	수 있어야 한다.		
B. 규 격	1. 규 격 : 산소가스40리터 봄베 형태			
C. 구 성		1		
D. 비 고				

품목번호	품명	규 격	단위	수량
17	아세틸렌가스	5kg	胡	5
A. 특 징	1. 아세틸렌가스로 용접 절단시 가스로 활용	할 수 있어야 한다.		
B. 규 격	1. 규 격 : 아세틸렌가스 5kg 봄베 형태			
C. 구 성				
D. 비 고				

품목번호	품명	규 격	단위	수량
18	LPG가스	20리터	胡	5
A. 특 징	1. LPG가스로 용접 절단시 가스로 활용할 =	⊱ 있어야 한다.		
В. 규 격	1. 규 격 : LPG가스 20kg 봄베 형태			
C. 구 성		1		
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
19	아세틸렌가스용접토치	소형	개	5
A. 특 징	1. 용접 절단시 아세틸렌가스용접토치로 활	용할 수 있어야 한다.		
B. 규 격	1. 규 격 : 소형			
C. 구 성		1		
D. 비 고				

품목번호	품명	규 격	단위	수량
20	LPG가스절단토치	소형	개	5
A. 특 징	1. 용접 절단시 LPG가스 절단토치로 활용할	수 있어야 한다.		
B. 규 격	1. 규 격 : 소형			
C. 구 성		1		
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
21	아세틸렌가스용접 팁	세트	개	5
A. 특 징	1. 용접 절단시 절단토치에 아세틸렌가스용 [:]	접팁으로 활용할 수 있어야 한 [[]	- }.	
В. 규 격	1. 규 격 : 소형			
C. 구 성				
D. 비 고				

품목번호	품명	규 격	단위	수량
22	LPG가스절단 팁	소형	개	5
A. 특 징	1. 용접 절단시 절단토치에 LPG가스절단팁의	으로 활용할 수 있어야 한다.		
B. 규 격	1. 규 격 : 소형			
C. 구 성		1		
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
23	면장갑	면(10켤레)	타	700
A. 특 징	1. 일반 작업시 면장갑으로 활용할 수 있어(야 한다.		
B. 규 격	1. 규 격 : 면(10켤레)/타			
C. 구 성				
D. 비 고				

품목번호	품명	규 격	단위	수량
24	TIG가스컵(세라믹노즐)	6~7호	개	50
A. 특 징	1. TIG 용접시에 토치에 세라믹노즐로 활용 [:]	할 수 있어야 한다.		
B. 규 격	1. 규 격 : 6~7호			
C. 구 성				
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
25	TIG콜릿 몸체	일반Ø2.4 (2분할 용)	개	10
A. 특 징	1. TIG 용접시에 TIG 토치에 콜릿 몸체로 홀	·용할 수 있어야 한다.		
B. 규 격	1. 규 격 : 일반Ø2.4 (2분할 용)			
C. 구 성				
D. 비고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
26	전기용접장갑	전기용접용	조	300
A. 특 징	1. 전기 용접시에 가죽용접장갑으로 활용할	수 있어야 한다.		
B. 규 격	1. 규 격 : 전기용접 가죽장갑			
C. 구 성				
D. 비 고				

품목번호	품명	규 격	단위	수량
27	알곤용접장갑	알곤용접 찍찍이타입	조	200
A. 특 징	1. TIG 용접시에 찍찍이타입 용접장갑으로 ³	활용할 수 있어야 한다.		
В. 규 격	1. 규 격 : 찍찍이타입 TIG용접장갑			
C. 구 성		1		
D. 비고				

품목번호	품명	규 격	단위	수량
28	전기용접앞치마	가죽-대형	개	200
A. 특 징	1. 전기용접시에 용접앞치마로 활용할 수 있	!어야 한다.		
B. 규 격	1. 규 격 : 가죽앞치마 대형			
C. 구 성				
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
29	전기용접팔토시	가죽-대형	조	200
A. 특 징	1. 전기용접시에 가죽팔토시로 활용할 수 있	!어야 한다.		
B. 규 격	1. 규 격 : 가죽팔토시 대형			
C. 구 성		1		
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
30	작업복(상의)	청지	개	60
A. 특 징	1. 용접작업시 작업복으로 활용할 수 있어야	: 한다.		
B. 규 격	1. 규 격 : 중(30개)/대(30개)			
C. 구 성		1		
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
31	TIG용접용 토치	350A용(공냉식)	개	10
A. 특 징	1. TIG 용접시에 TIG 토치로 활용할 수 있어	l야 한다.		
B. 규 격	1. 규 격 : 350A용(공냉식)			
C. 구 성				
D. 비 고				

품목번호	품명	규 격	단위	수량
32	TIG토치 콜릿척	일반Ø2.4 (2분할 용)	개	10
A. 특 징	1. TIG 용접시에 TIG 토치 콜릿척으로 활용 [:]	할 수 있어야 한다.		
B. 규 격	1. 규 격 : 일반Ø2.4 (2분할 용)			
C. 구 성				
D. 비고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
33	TIG용접용 토치 장캡	350A용(116.5mm)	개	10
A. 특 징	1. TIG 용접시에 TIG 토치 장캡으로 활용할	수 있어야 한다.		
B. 규 격	1. 규 격 : 350A용(116.5mm) 토치 장캡			
C. 구 성				
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
34	TIG용접 백판	알루미늄(홈가공)	개	15
A. 특 징	1. TIG 용접시 가스실드지그 TIG백판으로 홀 2. 알루미늄 소재로 용접시 고정지그에 물 한다.		≟ 교체	가능해야
В. 규 격	1. 규 격 : 10t x 300 x 200 2. 홈길이 : 180mm x 폭 10mm 3. 홈깊이 4mm 4. 재질 : 알루미늄	플러스용접		
C. 구 성				
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
35	용접면	폴리면 (자동차광)	개	90
A. 특 징	1. 용접시 자동차광 용접면으로 활용할 수 9 2. 차광유리의 자동차광기능이 가능해야 한다			
В. 규 격	1. 규 격 : 자동차광용접면		CHAMELE	on-
C. 구 성				
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
36	평줄	황목,14"	개	30
A. 특 징	1. 연강 모재 및 개선면의 연마 작업으로 홀	}용할 수 있어야 한다.		
B. 규 격	1. 규 격 : 황목,14"		V	>
C. 구 성				
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
37	TIG압력조정기	알곤 가스 용	개	10
A. 특 징	1. TIG 용접시 알곤 가스의 압력조정기로 홀	ł용할 수 있어야 한다.		
В. 규 격	1. 규 격 : 25MPa	The state of the s		
C. 구 성				
D. 비 고				

품목번호	품명	규 격	단위	수량
38	CO2압력조정기	명신CO2 가스용	개	20
A. 특 징	1. CO2 용접시 CO2가스의 압력조정기로 홀	·용할 수 있어야 한다.		
B. 규 격	1. 규 격 : 명신 레귤레이터 TOP-R500-4 산업용 CO2 조정기 게이지	The second of th		
C. 구 성		·		
D. 비 고				

- 41 -

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
39	세라믹 백킹재	CBM-8061	박스	10
A. 특 징	1. 용접시 용접모재의 백비드를 위한 백킹	재로 활용할 수 있어야 한다.		
В. 규 격	1. 규 격 : 세라믹백킹제 백업테이프 CBM-8061 1000mm 2. BOX당 30EA			
C. 구 성				
D. 비고				

품목번호	품명	규 격	단위	수량
40	용접용 브러쉬	철 브러쉬	개	100
A. 특 징	1. 용접시 용접비드의 브러쉬용으로 활용할	수 있어야 한다.		
B. 규 격	1. 규 격 : 용접용 철브러쉬			
C. 구 성				
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
41	CO2토오치	350A	세트	10
A. 특 징	1. CO2용접시 용접토치로 활용할 수 있어야	: 한다.		
B. 규 격	1. 규 격 : 350A-3M			
C. 구 성				
D. 비고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
42	CO2가스 디퓨즈	Ø1.2	세트	10
A. 특 징	1. CO2용접시 용접토치의 가스디퓨저로 활·	용할 수 있어야 한다.		
B. 규 격	1. 규 격 : CO2 가스 디퓨저 350A (10mm) 2. 1세트당 10개			
C. 구 성				
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
43	CO2절연통	350A-Ø1.2	개	10
A. 특 징	1. CO2용접시 용접토치의 절연통으로 활용할	할 수 있어야 한다.		
B. 규 격	1. 규 격 : CO2 절연관 350A 벌크타입 절연통			
C. 구 성		1		
D. 비고				

품목번호	품명	규 격	단위	수량
44	CO2콘텍트 팁	Ø1.2	세트	10
A. 특 징	1. CO2용접시 용접토치의 콘택트팁으로 활·	용할 수 있어야 한다.		
B. 규 격	1. 규 격 : CO2용접 Ø1.2(10개입)	CONTROL TIP	W El	
C. 구 성				
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
45	아크용접홀더	IHA 350	개	30
A. 특 징	1. 전기아크용접시 용접홀더으로 활용할 수	있어야 한다.		
В. 규 격	1. 규 격 : IHA 350			
C. 구 성		•		
D. 비 고				

품목번호	품명	규 격	단위	수량
46	방음용귀덮개	Н9А	개	60
A. 특 징	1. 작업시에 소음방지귀마개 방음용으로 활·	용할 수 있어야 한다.		
B. 규 격	1. 규 격 : 3M - H9A	3M 98		
C. 구 성				
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
47	방진마스크	3M 8822	개	1000
A. 특 징	1. 작업시에 방진마스크용으로 활용할 수 있	l어야 한다.		
В. 규 격	1. 규 격 : 3M 8822	SN149.2001 FFP2 NR D C € open		
C. 구 성				
D. 비고				

품목번호	품명	규 격	단위	수량
48	4인치 그라인더 연마지석	RS36	개	300
A. 특 징	1. 4인치 그라인더 연마지석으로 활용할 수	있어야 한다.		
B. 규 격	1. 규 격 : 4인치 연마지석, 7T	RHODIUS PHODIUS (* 15 * Addust TOSTIT RS3B TOSTIT RS3B	Read of the second seco	
C. 구 성		·		
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
49	4"그라인더	DG100A-750SC	개	10
A. 특 징	1. 보쉬 4인치 그라인더로 활용할 수 있어이	; 한다.		
В. 규 격	1. 규 격 : DG100A-750SC (100mm)			
C. 구 성				
D. 비 고				

품목번호	품명	규 격	단위	수량
50	7"그라인더	DWS22-180	개	5
A. 특 징	1. 보쉬 7인치 그라인더로 활용할 수 있어야	: 한다.		
B. 규 격	1. 규 격 : 보쉬 7인치 앵글 그라인더 유선 그라인더 GWS22-180			
C. 구 성		1		
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
51	CO2노즐	Ø1.2, - 350A	개	10
A. 특 징	1. CO2용접 350A용 용접토치노즐로 활용할	수 있어야 한다.		
B. 규 격	1. 규 격 : 350A용 Ø1.2, 용접토치노즐			
C. 구 성				
D. 비 고				

품목번호	품명	규 격	단위	수량
52	전기용접 차광유리	DIN 11번	개	50
A. 특 징	1. 전기아크용접 차광유리로 활용할 수 있0	야 한다.		
B. 규 격	1. 규 격 : DIN 11번	12 SC MADE IN	S 1 C E EN CZECH REPUBL	166 · 169
C. 구 성				
D. 비고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
53	전기용접 맨유리	용접면용	개	100
A. 특 징	1. 전기아크용접 용접면용 맨유리로 활용할	수 있어야 한다.		
В. 규 격	1. 규 격 : 용접면용			
C. 구 성		1		
D. 비고				_

품목번호	품명	규 격	단위	수량
54	텅스텐 전극봉	Ø1.2 WT20	세트	20
A. 특 징	1. TIG용접 텅스텐전극봉으로 활용할 수 있	어야 한다.		
В. 규 격	1. 규 격 : Ø1.2 WT20(10개입)	DEX World Dux Well Du	DOWN Heading organization for December 17-20	
C. 구 성				
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
55	슬래그해머	용접슬래그제거용	개	30
A. 특 징	1. 용접시 용접슬래그제거용으로 활용할 수	있어야 한다.		
В. 규 격	1. 규 격 : 길이268 x 117 x 손잡이117mm			Man .
C. 구 성				
D. 비 고				

품목번호	품명	규 격	단위	수량
56	망치	동망치 13호	개	3
A. 특 징	1. 용접시 무진동 동망치로 활용할 수 있어	야 한다.		
B. 규 격	1. 규 격 : 두경 35mm x 두장 115mm x 전장 330mm 2. 줄량 : 1kg	ASS CHARGE MANAGEMENT		
C. 구 성		1		
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
57	용접집게	용접소재(단조)	개	30
A. 특 징	1. 용접작업시 용접집게로 활용할 수 있어야	: 한다.		
В. 규 격	1. 규 격 : 타원형 50cm		<u></u>	//
C. 구 성				
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
58	볼핀해머	250g	개	5
A. 특 징	1. 용접작업시 용접볼핀으로 활용할 수 있어	야 한다.		
В. 규 격	1. 규 격 : 25cm 2. 사 양 : 재질: 목재 + 금속 약 250mm/9.84 인치			
C. 구 성		1		
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
59	강철자	300mm	개	30
A. 특 징	1. 용접작업시 용접볼핀으로 활용할 수 있어	이 한다.		
B. 규 격	1. 규 격 : 300mm 2. 재 질 : SUS 300	1 2 3 4 5 6 7 4 4 10 10 th to to to to to to to	1 13 14 34 35 3h	77 TO 10 TO
C. 구 성		1		
D. 비 고				

품목번호	품명	규 격	단위	수량
60	석필	4.8x12.7x127	박스	5
A. 특 징	1. 용접작업시 금긋기용으로 활용할 수 있0	l야 한다.		
B. 규 격	1. 규 격 : 4.8x12.7x127 2. 박스당 30개입	Hanshin 和 Se: Hangle, Bry, March	10	30EA THAT
C. 구 성		1		
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
61	숫자각인	0-9	개	1
A. 특 징	1. 모재에 숫자각인용으로 활용할 수 있어이	· 한다.		
В. 규 격	1. 규 격 : 0-9			
C. 구 성				
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
62	만능사각의자	280mm x 280mm x H430mm	개	90
A. 특 징	1. 만능간이사각의자로 활용할 수 있어야 한	·다.		
B. 규 격	1. 규 격 : 280mm x 280mm x H430mm 2. 재 질 : 플라스틱			
C. 구 성				
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
63	용접두건	순면(10켤레)	개	60
A. 특 징	1. 용접용 두건으로 활용할 수 있어야 한다.			
В. 규 격	1. 규 격 : 프리사이즈 2. 재 질 : 연청색의 순면	깔끔한 용제처리 내피 작용		
C. 구 성		착용이 편리한 똑똑이 단추		
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
64	니퍼	6"	개	25
A. 특 징	1. 동선류 및 철선류의 절단 및 용접와이어	절단용으로 활용할 수 있어야	한다.	
B. 규 격	1. 규 격 : 6인치 (전장 150mm)	2706 150mm		
C. 구 성				
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
65	그립플라이어	10"	개	25
A. 특 징	1. 작업시 플라이어 및 클램프 기능과 모재:	의 집게 역할로 활용할 수 있어	이야 한다	
B. 규 격	1. 규 격 : 바이스 그립 플라이어 10인치			•
C. 구 성		•		
D. 비 고				

품목번호	품명	규 격	단위	수량
66	몽키스패너	12"	개	5
A. 특 징	1. 기계 작업시 나사 및 볼트를 조이고 풀수	- 있는 작업으로 활용할 수 있(어야 한[라.
В. 규 격	1. 규 격 : 스패너 12인치			
C. 구 성				
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
67	드라이버(+,-)	(+,-)	개	10
A. 특 징	1. 기계 작업시 나사를 조이고 풀수 있는 직	†업으로 활용할 수 있어야 한디	ŀ.	
В. 규 격	1. 규 격 : 일자, 십자 겸용 드라이버		4th	
C. 구 성		1		
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
68	CO2 노즐크림	300g	개	15
A. 특 징	1. 용접작업시 스패터 방지용으로 활용할 수	- 있어야 한다.		
B. 규 격	1. 규 격 : 용접토치용 노즐 크림 300g	NABAKEM NZ - 400 용접 토치용 노즐 크림 SPATTER PREVENTIVE AGE FOR NOZZLE & TIPS NET: 300g(374㎡)	\mathcal{T}_{ω}	
C. 구 성				
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
69	데크트럭	ND T201(200kg)	개	4
A. 특 징	1. 물건이 적재와 이동용으로 활용할 수 있어	거야 한다.		
B. 규 격	1. 규 격 : 700 x 1200 x 940 2. 적재중량 : 200kg			
C. 구 성		1		
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
70	청소마대	바닥청소용대형	개	10
A. 특 징	1. 바닥청소용으로 활용할 수 있어야 한다.			
B. 규 격	1. 규 격 : 밀대걸레 60cm			
C. 구 성				
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
71	금긋기바늘	볼펜타입	개	10
A. 특 징	1. 모재와 철판에 금긋기용으로 활용할 수 9	있어야 한다.		
В. 규 격	1. 규 격 : 볼펜타입		ر	
C. 구 성		1		
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
72	마그네틱자석	화살표형	개	15
A. 특 징	1. 모재의 직각형 구조물 고정을 위한 자석.	으로 활용할 수 있어야 한다.		
B. 규 격	1. 규 격 : 화살표형접지		O	
C. 구 성				
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
73	쓰레받이	철재	개	10
A. 특 징	1. 스레기 청소의 쓰레받이용으로 활용할 수	· 있어야 한다.		
B. 규 격	1. 규 격 : 철재쓰레받이			
C. 구 성		1		
D. 비고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
74	빗자루	플라스틱	개	20
A. 특 징	1. 스레기 청소의 빗자루용으로 활용할 수	있어야 한다.		
В. 규 격	1. 규 격 : 플라스틱빗자루			
C. 구 성		1		
D. 비 고				