전기용접봉 외 25종
물품규격서

2024. 06.

서정대학교
SEOJEONG UNIVERSITY

No	품목	규격	단위	수량	비고
1	전기용접봉	사양서 참조	kg	200	
2	전기용접봉	사양서 참조	kg	200	
3	CO2솔리드와이어용접봉	사양서 참조	박스	20	
4	CO2복합와이어용접봉	사양서 참조	박스	20	
5	9t모재	사양서 참조	개	1,000	
6	6t모재	사양서 참조	개	1,000	
7	9t모재	사양서 참조	개	500	
8	6t모재	사양서 참조	개	500	
9	연강판(9t)	사양서 참조	개	90	
10	연강판(6t)	사양서 참조	개	90	
11	면장갑	사양서 참조	세트	100	
12	전기용접장갑	사양서 참조	켤레	200	
13	알곤용접장갑	사양서 참조	켤레	100	
14	용접앞치마	사양서 참조	개	100	
15	팔토시	사양서 참조	켤레	100	
16	TIG용접용 토치	사양서 참조	개	5	
17	알곤 콜릿척	사양서 참조	개	20	
18	TIG용접용 토치 용 장캡	사양서 참조	개	10	
19	용접면	사양서 참조	개	50	
20	평줄	사양서 참조	개	10	
21	세라믹 백킹재	사양서 참조	개	10	
22	용접용 브러쉬	사양서 참조	개	100	
23	CO2콘텍트 팁	사양서 참조	개	20	
24	아크용접홀더	사양서 참조	개	10	
25	방음용귀덮개	사양서 참조	개	20	
26	4인치 그라인더 연마지석	사양서 참조	개	30	

※ 유첨 제품규격서 참조.

※ 설치비 및 운반비를 포함한 견적.

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
1	전기용접봉	E7016, 고려	KG	200
A. 특 징	1. 중요강도부재, 후판구조물, 각종 압력용기, 중탄소강, 용접성이 나쁜 강재 등의 용접용. 2. 용착금속의 내균열성, 기계적 성질 및 X-ray 성능이 우수한 저수소계 용접봉. 3. 아크 안정성이 우수하고, 용접전류 사용 범위가 넓으며 전자세 용접이 가능.			
B. 규 격	1. 굵 기 : ∅3.2			
C. 구 성				
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
2	전기용접봉	E6013, 고려	KG	200
A. 특 징	1. 박강판, 파이프, 경량형강의 용접 및 일반구조물의 화장 용접용. 2. 용접작업성이 아주 우수한 고산화티탄계 용접봉. 3. 재아크 발생이 용이하고 슬래그가 자연박리되기 때문에 중, 후판 구조물의 화장용접용.			
B. 규 격	1. 굵 기 : ∅3.2			
C. 구 성				
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
3	CO2솔리드와이어용접봉	1.2∅	박스	20
A. 특 징	1. 조선, 교량, 철골, 건축, 기계, 차량 등의 각종 구조물에서 연강 및 50킬로급 고장력강의 맞대기, 필렛 용접용 솔리드 와이어. 2. 탄산가스 또는 혼합가스 겸용으로 사용되며, 저전류와 고전류 영역에서도 아크가 안정적임.			
B. 규 격	1. 굵 기 : ∅3.2			
C. 구 성	1. 용 량 : 20kg			
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
4	CO2복합와이어용접봉	1.2∅	박스	20
A. 특 징	1. 조선, 교량, 철골, 건축, 기계, 차량 등의 각종 구조물에서 연강 및 50킬로급 고장력강의 전자세 용접 및 경화육성 시 밑깔기 용접용. 2. 솔리드 와이어에 비해 아크가 안정적이며 스패터가 적고 용접작업성이 우수. 3. 슬래그 박리성 및 피포성이 우수하며, 양호한 비드외관과 형상을 가짐.			
B. 규 격	1. 굵 기 : ∅3.2			
C. 구 성	1. 용 량 : 20kg			
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
5	9t 모재	9t*30*150	개	1,000
A. 특 징	1. 좋은 상태의 용접연습을 할 수 있음.			
B. 규 격	1. 크 기 : 9t × 30mm × 150mm 2. 띠철			
C. 구 성				
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
6	6t 모재	6t*30*150	개	1,000
A. 특 징	1. 좋은 상태의 용접연습을 할 수 있음.			
B. 규 격	1. 크 기 : 6t × 30mm × 150mm 2. 띠철			
C. 구 성				
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
7	9t 모재	9t*30*150(한면개선가공)	개	500
A. 특 징	1. 좋은 상태의 용접연습을 할 수 있음. 2. 한쪽면이 개선된 제품			
B. 규 격	1. 크 기 : 9t × 30mm × 150mm			
C. 구 성				
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
8	6t 모재	6t*30*150(한면개선가공)	개	500
A. 특 징	1. 좋은 상태의 용접연습을 할 수 있음. 2. 한쪽면이 개선된 제품			
B. 규 격	1. 크 기 : 6t × 30mm × 150mm			
C. 구 성				
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
9	연강판(9t)	9t*150*1800	장	90
A. 특 징	1. 좋은 상태의 용접연습을 할 수 있음.			
B. 규 격	1. 크 기 : 9t × 150mm × 1800mm			
C. 구 성				
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
10	연강판(6t)	6t*150*1800	장	90
A. 특 징	1. 좋은 상태의 용접연습을 할 수 있음.			
B. 규 격	1. 크 기 : 6t × 150mm × 1800mm			
C. 구 성				
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
11	면장갑	면	세트	100
A. 특 징	1. 손목 올풀림처리가 탄탄하게 되어있어 사용이 편해야한다. 2. 식품점, 원예, 일반작업, 실습 등 다양한 작업에 모두 사용이 가능하다.			
B. 규 격	1. 재 질 : 면 2. 용 량 : 40g			
C. 구 성	1. 1세트 당 10켤레			
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
12	전기용접장갑	전기용접용	켤레	200
A. 특 징	1. 가볍고 질긴 천연소가죽 사용으로 우수한 그립감을 제공. 2. 강한 내구성을 가져야함.			
B. 규 격	1. 재 질 : 가죽			
C. 구 성				
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
13	알곤용접장갑	찍찍이 타입	켤레	100
A. 특 징	1. 돈피가죽(손바닥 이중덧댐)으로 내구성이 높고 부드러운 가죽 가공으로 활동성 및 작업성을 높임. 2. 소매의 벨크로 마감으로 손목을 안정적으로 잡아주며 이물질 유입을 최소화함.			
B. 규 격	1. 총기장 : 240mm 2. 너 비 : 115mm 3. 내피유			
C. 구 성				
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
14	용접앞치마	대형	개	100
A. 특 징	1. 가죽제품으로 내구성 및 내열성이 우수하다. 2. 용접, 건설, 그라인딩 작업에 용이하다.			
B. 규 격	1. 재 질 : 가죽 2. 색 상 : 청색 3. 크 기 : 600mm(W) × 1150mm(H)			
C. 구 성				
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
15	팔토시	대형	켤레	100
A. 특 징	1. 어깨 걸이 끈 및 손목 조임 밴드 부착으로 사용에 용이하다.			
B. 규 격	1. 길 이 : 50cm			
C. 구 성				
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
16	TIG용접용토치	350A용	개	5
A. 특 징	1. 토치에 가하는 열을 자연적인 상태로 식혀주는 방식이다.			
B. 규 격	1. 방 식 : 공냉식			
C. 구 성	1. 토치헤드 350A 일반형			
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
17	알곤 콜릿척	∅2.4	개	20
A. 특 징	1. 텅스텐봉을 잡아주는 척이다.			
B. 규 격	1. 규 격 : ∅2.4 2. 2분할용 3. 350A			
C. 구 성				
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
18	TIG용접용 토치용 장캡	350A(장캡)	개	10
A. 특 징	1. 토치의 머리부분에 끼우는 캡.			
B. 규 격	1. 350A용 2. 전 장 : 116.5mm			
C. 구 성				
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
19	용접면	개폐식	개	50
A. 특 징	1. 면체는 특수 나일론 재질로 가볍고 잘 깨지지 않음 2. 머리둘레, 머리깊이 조절기능의 헤드밴드 3. 면체의 4단계 각도조절 4. 작업장에서 작업자가 용접 작업시 눈과 안면부를 용접광으로부터 보호가능			
B. 규 격	1. 방 식 : 개폐식 2. 무 게 : 460g 3. 총길이 : 335mm			
C. 구 성	1. 기본PC 2. CR렌즈 3. 흑유리 #11			
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
20	평줄	황목, 14"	개	10
A. 특 징	1. 표면에 많은 절삭날이 있는 공구로 평면, 곡면 등의 손다듬질 작업에 쓰임.			
B. 규 격	1. 종 류 : 거친날 2. 크 기 : 14"			
C. 구 성	1. 기본PC 2. CR렌즈 3. 흑유리 #11			
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
21	세라믹 백킹제	CBM-8061	개	10
A. 특 징	1. 조선, 해양, 플랜트, 철구조물 제작 등 가장 범용으로 적용됨			
B. 규 격	1. 크 기 : 8 × 26 × 12 2. 길 이 : 30m			
C. 구 성				
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
22	용접용 브러쉬	철	개	100
A. 특 징	1. 용접 후 용접스패터 및 부산물 등을 긁어내는 용도로 사용 가능			
B. 규 격	1. 모길이 : 20mm 2. 크 기 : 27mm × 270mm			
C. 구 성				
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
23	CO2콘택트 팁	∅1.2	개	20
A. 특 징	1. CO2토치의 가장 앞쪽에 위치하며 와이어의 원활한 송급을 도움.			
B. 규 격	1. 크 기 : ∅1.2 2. 길 이 : 45mm			
C. 구 성				
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
24	아크용접홀더	IHA 350	개	10
A. 특 징	1. 장시간 용접작업시 뛰어난 용접효과를 가지며 나사식 체결로 L렌치없이 해체 및 조립이 간편			
B. 규 격	1. 적용용접기 : 3 ~ 10 kW 2. 전선규격 : 50 SQ			
C. 구 성				
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
25	방음용귀덮개	H6A	개	20
A. 특 징	1. 작업장의 소음으로부터 작업자의 귀(청력)를 보호하기 위해 착용하는 청역 보호구 2. 넓은 폼 쿠션으로 표면압력이 낮아 편안함			
B. 규 격	1. 헤드밴드형 2. 무 게 : 184g 3. NRR기준 21dB			
C. 구 성				
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
26	4인치 그라인더 연마지석	RS36	개	30
A. 특 징	1. 내경부분과 내경주변이 볼록하게 튀어나와있는 디프레스타입으로 더 안정적인 작업이 가능하다. 2. 스페셜 첨가물이 연삭면의 크로깅현상을 방지한다.			
B. 규 격	1. 크 기 : 4″(외경) × 6T(두께) 2. 내경 : ∅16 3. 입도 : #24 2. 권장소재 : 비철금속, 청동, 황동, 금속베어링, 알루미늄			
C. 구 성				
D. 비 고				