

**TIG용접기 외 5종
물품규격서**

2024. 06.



서정대학교
SEOJEONG UNIVERSITY

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
1	TIG용접기		대	6
A. 특 징	1. 인버터 제어로 소전류부터 대전류까지 아크가 안정되므로 박판에서 중후판까지 고품질의 용접결과를 얻을 수 있다. 2. 용도에 따라 저펄스와 중펄스를 선택할 수 있다. 3. 인버터 제어와 고기능의 정전류회로를 사용, 설정된 용접전류를 항상 설정치로 유지시키며 고품질, 고능률의 용접을 할 수 있다.			
B. 규 격	1. 정결출력전류 : 250A 2. 정격입력전압 : 단상 220v 3. 정격주파수 : 50/60Hz 4. 정격부하전압 : 18V 5. 낮은펄스주파수 : 2.5Hz 6. 높은펄스주파수 : 250Hz			
C. 구 성				
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
2	진공청소기	산업용	대	2
A. 특 징	1. 강력한 흡입력으로 사용이 용이하다. 2. 이동하기가 편리한 구조이다.			
B. 규 격	1. 전원 : 220V / 60Hz 2. 출력 : 4050W / 5.4HP 3. 진공도 : 2700mmH2O 4. 탱크용량 : 35L 5. 탱크재질 : 35L 6. 모터 : 건.습식 7. 크기 : 550 × 680 × 1100 8. 중량 : 43KG			
C. 구 성	1. 호스, 파이프, 필터, 노즐, 철망, 사각솔, 샤카			
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
3	가스절단작업대		개	1
A. 특 징	1. 가스 용접대에 내화 벽돌이 설치되어 있다. 2. 용접하기에 안전하고 작업하기에 적당한 높이로 제작됨. 3. 지그대는 파이프와 파이프간의 슬립이 자유롭다.			
B. 규 격	1. 몸체 : 750(W) * 500(D) * 700(H) 2. 중량 : 35kg 3. 도장 : 분체 이온화 고온열처리 후 공냉방식 열처리 온도 200℃ 4. 내하중 : 100KG 5. 조립구조 : 용접방식, 부분조립 6. 소재 : 상판,서랍외 - STEEL PLATE 2.3T 외 기둥 - STEEL PLATE 3.0T 상면 - 내화벽돌 10개			
C. 구 성				
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
4	폐자제통(SUS)	700 × 700 × 500	개	3
A. 특 징	1. 용접 작업시 배출되는 폐자재를 담는데 편리하다.			
B. 규 격	1. 재질 : 스테인레스 2. 크기(mm) : 700 × 700 × 500 3. 바퀴부착			
C. 구 성				
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
5	양두그라인더	8INCH	개	2
A. 특 징	1. 연마석이 회전하는 힘으로 각종 금속재질을 연삭할 수 있다. 2. 기계를 탁상에 올려두고 모재를 작업하는 방식으로 탁상형 그라인더이다.			
B. 규 격	1. 중 량 : 19kg 2. 회전수 : 3,450 rpm 3. 소비전력 : 510W 4. 전 압 : 단상 220V 5. 출 력 : 1/2HP 6. 연마석 : 8" 7. 축 경 : Ø15.8 8. 축 전 : 375mm			
C. 구 성	1. 스크린			
D. 비 고				

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
6	용접봉 건조로		대	1
A. 특 징	1. 겨울 영하의 낮은 온도나 장마철에 습한 장소에서의 용접봉 건조를 보장해준다. 2. 가벼워 다루기가 간편하다.			
B. 규 격	1. 용 량 : 50kg 2. 주파수 : 50 ~ 60Hz 3. 용접봉길이 : 450mm ~ 550mm 4. 온도범위 : 50 ~ 400℃ 5. 자동온도조절			
C. 구 성				
D. 비 고				