

**융·복합 교육과정 운영지원을 위한 기자재
구매(3차) 물품규격서**

2024. 06.



서정대학교
SEOJEONG UNIVERSITY

총

칼

豆

[illegible]

※ 유첨 제품규격서 참조.

※ 설치비 및 운반비를 포함한 견적.

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
1	동력나사절삭기	하단 참조	EA	5
A. 특 징	1. 강력한 절삭,정밀성,안정성을 모두 갖춘 파이프 나사절삭기 2. 강력한 인덕션 모터를 장착하여야 한다. 3. 파이프 크기에 따라 사용할 수 있는 3단 변속기어 내장 장착 4. 자동주유 다이헤드 방식 5. 카터와 슬라이드 재질은 FCD45로 구성되어 있어 내구성 및 충격에 강해야 한다. 6. 제조사의 정품공급확약서 및 유지보수확약서를 제출하여야 한다.			
B. 규 격	1. 1/2 “-3” 2. AC 220V 3. Single-phase 750W condenser motor 4. 3step :12,16.5,33.5 rpm 5. 약 115kg 6. 약 940(L)x530(W)x560(H)mm			
C. 구 성	1. 다이헤드 : 1개 2. 다이스(1/2~3/4,1~2) 각 1통 3. 절삭유 : 1통 4. 드라이버세트 : 1개			
D. 비 고	1. 해당학과와 납품업체간 협의하여 사용기관에서 장비 운영에 지장이 없도록 교육할 것. 2. 사용교육에 따른 소요 교육비는 납품업체가 부담할 것. 3. 납품업체는 납품기한일 이내에 본 장비를 해당 장소에 설치할 것. 4. 납품업체는 납품 장비를 본 대학의 검사 절차에 의하여 검사를 필할 것. 5. 하자 보수는 설치한 후 검사완료일로부터 무상 2년으로 한다.			

품목번호	품 명	규 격	단위	수량
2	동력나사절삭기 받침대	하단 참조	EA	5
A. 특 징	1. 본 장비는 강관에 정밀한 나사를 낼 수 있는 절삭기의 작업을 안전하게 하기 위한 받침대이다. 2. 2단 기름구멍 구조로 제작, 밸브가 부착되어 기름회수가 편하도록 해야한다. 3. 작업을 안전하게 할 수 있는 견고한 구조를 갖춘 재료를 사용하여야 한다. 4. 받침대 제작 후 뒤틀리거나 사용시 흔들림이 없도록 제작되어야 한다. 5. 장시간 사용하여도 녹이 슬지 않도록 분체도장 열처리가 되어있어야 한다. 6. 공구를 수납할 수 있어야 한다. 7. 이동과 고정이 용이하도록 손잡이와 고정장치를 가진 캐스터를 부착하여야 한다.			
B. 규 격	1. 재질 - 철판 및 앵글 2t 2. 넓이(W)*깊이(D)*높이(H) : 1080*500*600mm 3. 캐스터 4“*1-1/4” 광폭우레탄 브레이크회전 고정장치 4. Net Weight : 20(kg)이상 5. 공구수납공간 : 100*50*500mm 6. 손잡이 : SUS Φ 25*500mm			
C. 구 성	1. 절삭유 회수통 : 4L - 1개 2. 절삭유 배출 콕크 및 볼밸브 장착 3. 소음방지 고무판 : 120*500mm = 2장			
D. 비 고	1. A/S는 접수 후 48시간 이내에 조치되어야 한다. 2. 납품된 물품에 대한 무상 하자 보증 및 사후 관리 기간은 1년으로 한다. 3. 무상보증기간 이후에도 실비로 A/S가 가능하여야 한다. 4. 공급자는 본교 지정 장소에 납품, 설치 시운전 후 장비 교육을 실시한다.			